

DUREE	✓ 2 jours
PUBLIC	✓ Tout public
PREREQUIS	✓ Aucun
OBJECTIFS	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Identifier et utiliser les différents appareils de contrôle et de mesure (pied à coulisse, jauge, micromètre, comparateur, ...) ✓ Utiliser le vocabulaire associé à la métrologie ✓ Expliquer les caractéristiques et les qualités d'un appareil de mesure

PROGRAMME

Connaissance de base

- Tolérances dimensionnelles
 - Tolérances ISO
 - Tolérances générales
- Tolérances géométriques
 - Forme
 - Orientation
 - Position
 - Battement
- Etats de surface
 - Types d'état de surface
 - Symboles de fonctions
 - Contrôle de la rugosité
- Ajustements
- Cotation GPS
 - Règles de base

Utilisation des moyens de contrôle

- Appareils à lecture directe
 - Pied à coulisse
 - Jauge
 - Micromètre
 - Alésomètre
 - TP de mise en œuvre
- Colonne de mesure
 - Présentation
 - TP de mise en œuvre
- Machine 3D
 - Son environnement
 - Système d'axe X Y Z
 - Palpeur et calibreur
 - Précision et répétitivité
 - TP de mise en œuvre
- Scanner 3D
 - Présentation
 - TP de mise en œuvre

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Pour la partie théorie technique : En salle simple de formation ✓ Pour la partie pratique : En atelier avec poste de métrologie, colonne de mesure, MMT et scanner 3D
MODALITES ET DELAIS D'ACCES	<ul style="list-style-type: none"> ✓ A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...) sous 5 jours
ACCESSIBILITE	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap
TARIF	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Sur demande et transmis dans le devis
MODALITE D'EVALUATION	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Evaluation en cours de formation
SANCTION DE LA FORMATION	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Attestation de fin de formation