



LE MÉTIER

TP TPI

Le technicien de production industrielle a en charge le fonctionnement d'une ou plusieurs lignes de fabrication constituées de postes de travail manuels, semi-automatiques ou automatiques liés entre eux par le même produit fabriqué. En équipe, il réalise la production en série de pièces manufacturées conformes en qualité, en quantité, dans le temps et le délai prévus par le programme de production. Les lignes automatisées sont équipées de robots, de cobots réalisant le chargement-déchargement et transfert de pièces, et d'équipements périphériques tels que des bols vibrants, des moyens de marquage et de conditionnement. Selon l'organisation de l'entreprise, ces lignes sont regroupées en îlots autonomes de fabrication. Elles intègrent des technologies différentes telles que le pneumatique, l'électricité, l'automatisme, la mécanique, l'hydraulique, la robotique et l'informatique industrielle.

APTITUDES

- Polyvalence
- Capacité à intégrer une équipe
- Capacité d'adaptation à l'imprévu
- Aptitude au travail manuel
- Communication
- Curiosité

DURÉE

• 12 mois



www.formation-industries-lorraine.com

poleformationdesindustriestechnologiquesLorraine

OBJECTIFS

- Préparer le lancement et le suivi de l'activité et de la performance de la ligne de production
- Réguler des dérives du process de production
- Résoudre des dysfonctionnements sur la ligne de production
- Organiser l'activité des personnels de production
- Accompagner l'adaptation des personnels de production au poste de travail
- L'amélioration continue des indicateurs de production

PROGRAMME

TECHNIQUE:

- Calculs professionnels
- Initiation Qualité Sécurité Environnement
- · Gestes et postures
- Lecture de plan & Mécanique
- Métrologie
- Fabrication
- Electricité (Lois de base & matériel)
- · Pneumatique ; Hydraulique
- Systèmes automatisés de production ; Initiation industrie 4.0
- Initiation à la fabrication additive
- Habilitation électrique BE
- MRP
- Lean
- 5S
- Gestion de production et indicateurs
- Gestion des approvisionnements et de stocks
- · Organisation et conduite de productions
- Maintenance niveau 1
- Diagnostic et opérations de maintenance
- Accompagnement à la certification et au développement du projet d'amélioration

SCIENCES ET COMMUNICATION:

• Communication et bureautique

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES ET D'ÉVALUATION

La formation théorique et pratique s'effectue en alternance entre le pôle formation UIMM Lorraine et l'entreprise. A l'issue d'un parcours de formation correspondant au titre visé, le candidat est évalué par un jury composé de professionnels, sur la base des éléments suivants :

- Une mise en situation professionnelle ou une présentation d'un projet réalisé en amont de la session, complétée par un entretien technique, un questionnaire professionnel, un questionnement à partir de production(s) si prévus au référentiel
- Les résultats des évaluations passées en cours de formation
- Un dossier professionnel dans lequel le candidat a consigné les preuves de sa pratique professionnelle, complété d'annexes si prévues au référentiel
- Un entretien final avec le jury

MODALITÉS D'ACCÈS ET DÉLAIS D'ACCÈS

- Pré-inscription en ligne sur notre site web
- Contact direct ou téléphonique sur nos sites
 Accompagnement dans la recherche d'entreprises
- Début de la formation mi-septembre (entrée permanente possible)
- Délais d'accès : à signature du contrat (ou validation de la couverture sociale)
- Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet
- Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Nos sites ont fait l'objet d'un dossier d'agenda d'accessibilité programmé les rendant accessibles aux personnes à mobilité réduite

PUBLIC ET PRÉREQUIS

- Tout public
- Aucun prérequis

TARIFS

• Prise en charge par les opérateurs de compétences (OPCO)

Crédit photo : Shutterstock - Mise à jour le 19/04/2022