

# TITRE PRO

Soudeur TIG –  
Électrode Enrobée

TP STEE



## LE MÉTIER

Le soudeur TIG électrode enrobée participe à la réalisation d'ensembles unitaires et/ou de petite série, chaudronnés et de tuyauterie pour différents secteurs d'activités mettant en œuvre le travail des métaux en tuyauterie et/ou chaudronnerie industrielle.

## APTITUDES

- Curiosité technique et mécanique
- Bonne vision dans l'espace pour la compréhension de plans de pièces
- Esprit méthodique et rigoureux
- Goût pour le travail concret et pour le travail des métaux

## DURÉE

- 420h
- 12 mois, alternance 1 semaine en centre / 3 semaines en entreprise

**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Lorraine

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

[www.formation-industries-lorraine.com](http://www.formation-industries-lorraine.com)

 [poleformationdesindustriestechnologiquesLorraine](https://www.facebook.com/poleformationdesindustriestechnologiquesLorraine)

## OBJECTIFS

- Souder à plat avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles de tuyauterie
- Souder en toutes positions avec les procédés à l'Arc Electrode Enrobée et Tungstène Inert Gas des ensembles
- Contrôler les éléments réalisés
- Maintenir le poste de travail en état

## PROGRAMME

### TECHNIQUE :

- Soudage en rotation sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Soudage en rotation sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée
- Soudage en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage TIG
- Soudage en toutes positions sur tube avec le procédé de soudage à l'Arc Electrode Enrobée
- Détermination des variables d'une opération de soudage sur un ensemble de tuyauterie
- Santé, sécurité et protection de l'environnement

### SCIENCES ET COMMUNICATION :

- Langue française et anglaise
- Bases de l'anglais technique
- Sciences en lien avec le métier
- Aide à la rédaction du dossier technique

## MODALITÉS PÉDAGOGIQUES ET D'ÉVALUATION

La formation théorique et pratique s'effectue en alternance entre le pôle formation UIMM Lorraine et l'entreprise. Evaluations sous forme d'épreuves finales devant jury.

## MODALITÉS D'ACCÈS ET DÉLAIS D'ACCÈS

- Pré-inscription en ligne sur notre site web
- Contact direct ou téléphonique sur nos sites
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises
- Début de la formation mi-septembre (entrée permanente possible)
- Délais d'accès : à signature du contrat (ou validation de la couverture sociale)
- Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet
- Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Nos sites ont fait l'objet d'un dossier d'agenda d'accessibilité programmé les rendant accessibles aux personnes à mobilité réduite

## PUBLIC ET PRÉREQUIS

- Jeunes et Adultes demandeurs d'emploi
- Avoir un projet professionnel validé par une structure d'accueil (Mission Locale, Pôle Emploi, Cap Emploi...)
- Être titulaire d'un diplôme de niveau 3
- (CAP/BEP) chaudronnier, métallier, tuyauteur ou justifiant d'une expérience de 1 an dans le soudage en entreprise ou d'une qualification de soudeur NF EN ISO 9606.

## TARIFS

- Prise en charge par les opérateurs de compétences (OPCO)

[www.formation-industries-lorraine.com](http://www.formation-industries-lorraine.com)

 [poleformationdesindustriestechnologiquesLorraine](https://www.facebook.com/poleformationdesindustriestechnologiquesLorraine)