

TITRE PRO

Opérateur Régleur en Usinage Assisté par Ordinateur

TP ORUAO



LE MÉTIER

L'Opérateur Régleur en Usinage Assisté par Ordinateur assure le réglage et la conduite sur machines-outils à commande numérique. Il est également capable de réaliser des pièces sur machines conventionnelles (fraiseuses et tours). À partir du dossier de fabrication qui lui est fourni, il met en œuvre les différentes opérations d'approvisionnement, de montage et de réglage des outils et outillages. Il effectue également les réglages de la machine. Enfin, il valide sa préparation en début de fabrication dans le respect des consignes. Tout au long de la production, il s'assure de la conformité des pièces réalisées en fonction des instructions de contrôle qui lui sont données. Il est amené à corriger les dérives constatées telles que l'usure de l'outil ou à alerter sa hiérarchie en cas d'aléas dépassant son cadre d'intervention. Afin de garantir la traçabilité de sa production, il est amené à renseigner les différents documents et systèmes numériques mis à sa disposition.

APTITUDES

- Méthode
- Rigueur
- Précision
- Sens du collectif
- Esprit d'entreprendre
- Sens de la communication

DURÉE

- 12 mois



Flashez moi !

www.formation-industries-lorraine.com

 [poleformationdesindustriestechnologiquesLorraine](https://www.facebook.com/poleformationdesindustriestechnologiquesLorraine)

OBJECTIFS

- Exploiter les documents techniques de fabrication.
- Préparer et paramétrer la machine dans le respect des instructions
- Monter et régler les outils et outillages conformément au dossier de fabrication
- Organiser et gérer son poste de travail
- Contrôler la conformité des pièces réalisées
- Réagir aux différentes dérives et anomalies constatées
- Renseigner les différents documents et systèmes de suivi de production.

PROGRAMME

TECHNIQUE :

- Conduite d'une production de séries stabilisées sur tour à commande numérique
- Conduite d'une production de séries stabilisées sur fraiseuse à commande numérique
- Réglage d'un tour à commande numérique pour produire une série stabilisée
- Réglage d'une fraiseuse à commande numérique pour produire une série stabilisée
- Sensibilisation : Santé, Sécurité et protection de l'environnement

SCIENCES ET COMMUNICATION :

- Langue française et anglaise
- Bases de l'anglais technique
- Méthodologie et outils de raisonnement en individuel et en équipe

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES ET D'ÉVALUATION

La formation théorique et pratique s'effectue en alternance entre le pôle formation UIMM Lorraine et l'entreprise. Evaluations sous forme de CCF et / ou d'épreuves finales devant jury.

MODALITÉS D'ACCES

- Pré-inscription en ligne sur notre site web
- Contact direct ou téléphonique sur nos sites
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises.

PUBLIC ET PRÉREQUIS

- Après la 3^{ème} ou la 2^{nde} générale ou technologique

Pour trouver les formations près de chez vous et vous inscrire en ligne.



Flashez moi !

www.formation-industries-lorraine.com

 [poleformationdesindustriestechnologiquesLorraine](https://www.facebook.com/poleformationdesindustriestechnologiquesLorraine)