



DUREE	✓ 100 heures
TARIF (HT)	✓ 2 260 €
PUBLIC	✓ Techniciens ✓ Opérateurs
PREREQUIS	✓ Aucun
OBJECTIFS	✓ Combler les lacunes dans le domaine de la productique identifiées lors du positionnement

PROGRAMME

Préparer une fabrication

- Visualiser les notions généralistes composant l'environnement d'un technicien en usinage / Opérateur régleur sur MOCN
- Identifier les différentes machines-outils
- Découvrir les bases des techniques d'usinage
- Maîtriser les ordres de grandeur et les chiffres
- Interpréter un dessin de définition
- Différencier les techniques d'usinage
- S'approprier les fondamentaux de l'analyse fonctionnelle

Réaliser en autonomie tout ou partie d'une fabrication

- Monter et démonter des outils et des porte-outils
- Reconnaître un porte-pièce
- Intervenir sur les différents matériaux
- Ajuster les réglages numériques de machines-outils
- S'appuyer sur le dossier de fabrication existant

Suivre et contrôler une production

- Prévenir le risque professionnel dans le domaine de la productique
- Avoir connaissance des réglementations et des normes
- Ébavurer une pièce
- Utiliser les différents types de tolérance
- Contrôler sa production dans le domaine de la productique
- Conditionner et stocker les pièces produites
- Communiquer au sein des équipes en productique

Maintenir (premier niveau) et nettoyer son poste de travail

- Ranger et nettoyer son poste de travail
- Acquérir les bases de la maintenance en productique
- Intervenir sur des composants hydrauliques ou pneumatiques en productique

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Transmission d'une procédure de connexion à notre plate-forme Easi contenant les tutoriels pour se connecter ✓ Assistance Informatique – Réseau : par mail à support.form.easi@formation-industries-lorraine.com . Délai de réponse 1 heure ✓ Assistance administrative : par téléphone au 03.83.95.35.00. Horaires d'accès : 8h30-12h00 / 13h00-17h00 ✓ Assistance pédagogique <ul style="list-style-type: none"> - Accueil et prise en main des outils : tutoriel en début de formation - En cours de formation : forum mis à disposition du stagiaire pour communiquer par écrit avec le formateur référent - Synchrones : calls en groupe ou individuels avec le formateur référent en début de séance pour bilan et avancée dans la formation
MODALITES ET DELAIS D'ACCES	<ul style="list-style-type: none"> ✓ A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...) sous 5 jours
ACCESSIBILITE AUX PERSONNES HANDICAPEES	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap
MODALITE D'EVALUATION	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Evaluation sous forme de quizz, exercices... en cours et/ou fin de formation
SANCTION DE LA FORMATION	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Attestation de fin de formation

Contact formation continue
 email : j.naudin@formation-industries-lorraine.com
 téléphone : [03.83.95.35.28](tel:03.83.95.35.28)