

DUREE	✓ 4 jours
PUBLIC	✓ Personnes chargées de fabrication
PREREQUIS	✓ Connaissances en soudure
OBJECTIFS	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Utiliser les principales fonctions du pupitre de programmation du robot ✓ Élaborer, modifier et sauvegarder un programme pièce ✓ Lancer un programme en automatique ✓ Relancer un cycle après défaut ✓ Entretien la torche et toute la chaîne de dévidage

PROGRAMME

- ✓ Règles d'hygiène et de sécurité liées à l'installation et au procédé mis en œuvre
- ✓ Présentation et description du robot et du matériel de soudage
- ✓ Explication des différentes fonctions du pupitre de programmation
- ✓ Explication des différents modes de fonctionnement du robot
- ✓ Notion de programme cycle
- ✓ Principaux paramètres influençant le cordon final
- ✓ Mise sous tension de l'installation / gestion des arrêts d'urgence
- ✓ Prise en main du pupitre de programmation
- ✓ Déplacement en manuel des axes robot
- ✓ Notion de centre outil
- ✓ Mise en application d'un programme type
- ✓ Réalisation de trajectoires
- ✓ Réglage des principaux paramètres du générateur de soudage
- ✓ Tests sans et avec soudage
- ✓ Entretien et remplacement des pièces d'usure de la torche et de la chaîne de dévidage
- ✓ Règles à suivre en cas d'arrêt d'urgence et autres défauts.

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES

- ✓ Alternance permanente entre théorie et pratique
- ✓ Pédagogie inductive permettant aux apprenants de découvrir les commandes et fonctionnalités étudiées
- ✓ L'animateur est à l'écoute des besoins des apprenants qu'il fait participer activement au déroulement de l'action de formation
- ✓ Cabine de soudage robotisée équipée
- ✓ Générateur de soudage électrique à l'arc MAG

MODALITE D'EVALUATION	✓ Evaluation en cours de formation
SANCTION DE LA FORMATION	✓ Attestation de fin de formation