

DUREE	✓ 3 jours
PUBLIC	✓ Soudeurs de production
PREREQUIS	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Connaître les principes de base du procédé ✓ Avoir déjà pratiqué cette technique de soudage
OBJECTIFS	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Appliquer les procédures pour régler les différents paramètres de brasage ✓ Braser tous types d'assemblage en cuivre/laiton sur tubes et tôles ✓ Utiliser des postes de brasage oxyacétylénique ✓ Rappeler les consignes de sécurité ✓ Reconnaître les principaux défauts du brasage

PROGRAMME

Chalumeaux

Installations

- Organes de sécurité
- Tuyaux
- Raccords
- Détendeurs

Paramètres

- Pression
- Choix de la buse
- Métal d'apport
- Flamme

Défauts

Hygiène et sécurité

Travaux pratiques

- Entretien d'un poste oxyacétylénique
- Brasage de tubes, coudes et Té sur gabarit
- Brasage de tubes et tôles
- Eprouvettes cuivre épaisseur 1 à 3 mm

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Pédagogie inductive permettant aux stagiaires de découvrir par la pratique le procédé de brasage, avant de l'aborder d'un point de vue plus théorique ✓ Alternance permanente entre théorie et pratique ✓ Travaux pratiques intensifs (90 % du temps) ✓ Atelier de soudage ✓ Postes de soudage/brasage oxyacétylénique
MODALITE D'EVALUATION	✓ Evaluation en cours de formation
SANCTION DE LA FORMATION	✓ Attestation de fin de formation