

<b>DUREE</b>	✓ 3 jours
<b>PUBLIC</b>	✓ Personnes en charge de la qualité
<b>PREREQUIS</b>	✓ Aucun
<b>OBJECTIFS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Mettre en place des techniques statistiques simples comme les cartes de contrôles</li> <li>✓ Calculer les paramètres significatifs (moyenne, écart type, coefficient de capabilité)</li> <li>✓ Exploiter les résultats</li> </ul>

## PROGRAMME

### Rappel des notions de probabilité

### Rappel des notions de statistiques

- Notions de bases
- Intérêt des statistiques
- Vocabulaire de base

### Exploitation des informations

- Recueillir et organiser les informations (mesure, tableaux)
- Calculer les paramètres significatifs (moyenne, étendue, médiane, écart type)

### Maitrise Statistique des Procédés -MSP- ou SPC

- Logiques de contrôles statistiques
- Contrôles statistiques en réception
- Contrôles statistiques en cours de fabrication
- Contrôles statistiques en phases finales

### Outils statistiques

- Histogramme
- Cartes de contrôle (carte Xbar R standard)

### Quelques notions de capabilités

- Aptitude de l'organisme à satisfaire les exigences
- Notion de capabilités
  - Capabilités machines
  - Capabilités process

<b>METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Cours théorique illustré d'exemples</li> <li>✓ Exercices</li> </ul>
<b>MODALITES ET DELAIS D'ACCES</b>	✓ A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...) sous 5 jours
<b>ACCESSIBILITE</b>	✓ Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap
<b>TARIF</b>	✓ Sur demande et transmis dans le devis
<b>MODALITE D'EVALUATION</b>	✓ Evaluation en cours de formation
<b>SANCTION DE LA FORMATION</b>	✓ Attestation de fin de formation