

DUREE	✓ 3 jours
PUBLIC	✓ Personnes en charge de la qualité
PREREQUIS	✓ Aucun
OBJECTIFS	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Mettre en place des techniques statistiques simples comme les cartes de contrôles ✓ Calculer les paramètres significatifs (moyenne, écart type, coefficient de capabilité) ✓ Exploiter les résultats

PROGRAMME

Rappel des notions de probabilité

Rappel des notions de statistiques

- Notions de bases
- Intérêt des statistiques
- Vocabulaire de base

Exploitation des informations

- Recueillir et organiser les informations (mesure, tableaux)
- Calculer les paramètres significatifs (moyenne, étendue, médiane, écart type)

Maitrise Statistique des Procédés -MSP- ou SPC

- Logiques de contrôles statistiques
- Contrôles statistiques en réception
- Contrôles statistiques en cours de fabrication
- Contrôles statistiques en phases finales

Outils statistiques

- Histogramme
- Cartes de contrôle (carte Xbar R standard)

Quelques notions de capacités

- Aptitude de l'organisme à satisfaire les exigences
- Notion de capacités
 - Capacités machines
 - Capacités process

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Cours théorique illustré d'exemples ✓ Exercices
MODALITES ET DELAIS D'ACCES	<ul style="list-style-type: none"> ✓ A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...) sous 5 jours
ACCESSIBILITE	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap
TARIF	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Sur demande et transmis dans le devis
MODALITE D'EVALUATION	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Evaluation en cours de formation
SANCTION DE LA FORMATION	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Attestation de fin de formation