# YUTZ





### **OBJECTIF**



En termes d'emploi : Répondre à des besoins en main d'œuvre qualifiée d'opérateur régleur sur machine-outil commande numérique sur le bassin de l'emploi de Thionville

En termes de qualification: A l'issue de la formation les stagiaires seront capables de :

- Préparer les équipements nécessaires à la réalisation d'une série de pièces sur machineoutil à Commandes Numériques
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil
- Procéder à des réglages simples
- Assurer la production dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Entretenir son poste de travail
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés,) à toute personne ou tout service concerné par des moyens appropriés

**En termes de validation :** Validations complètes ou partielles sous forme de blocs de compétences (BDC) ou le CQPM complet



#### **DATES**

Du 06/10/2023 au 17/05/2024



## **EFFECTIF**

12 places disponibles



# **PUBLIC - PRÉREQUIS**

Demandeurs d'emploi inscrits à Pôle Emploi, ayant un projet professionnel validé. Public visé par le PIC.

Entrées en formation validées par Pôle Emploi.

Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est souhaitable de savoir lire, écrire, compter.



#### **PROGRAMME**

Ouverture/Bilans/Clôture

Pratique entre théorie et pratique en atelier : 766heures

Module 1 : Réalisation des réglages nécessaires pour stabiliser une production Module 2 : Réalisation d'usinage sur machine-outil à commande numérique

Module 3: Option perfectionnement Tournage ou Fraisage

Module 4 : Maintenir son poste de travail Accompagnement vers l'emploi : 42 heures Validation de certifications : 35 heures

850 heures maximum en centre + 175 heures en entreprise = 1025 heures totales maximum



#### LIEU

Pôle Formation UIMM Lorraine - Espace Cormontaigne, 3 Avenue Gabriel Lippmann, 57970 Yutz



#### **MODALITÉS PÉDAGOGIQUES / EVALUATION**

Alternance entre centre de formation et entreprise



#### **MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS**

Réunion d'information collective de positionnement : une présentation de la formation et son déroulement sera réalisée. Les candidats intéressés se voient proposés un test de positionnement. A l'issue du test le candidat est reçu en entretien en vue d'individualiser la parcours de formation.

Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet.

Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Nos sites ont fait l'objet d'un dossier d'agenda d'accessibilité programmé les rendant accessibles aux personnes à mobilité réduite.



#### **VALIDATION**

CQPM Opérateur régleur sur machine outil à commande numérique MQ 1988 11 74 0009 R niveau V - Attestation de fin de formation et livret de compétences - SST



#### **CANDIDATURES**

APC - Tél.: 03 83 95 35 22 - CV et lettre à : candidats@apc-nancy.com



# **TARIFS**

Formation prise en charge à 100% par la Région Grand-Est





opération mise en oeuvre par la Région Grand-Est