

# LICENCE PRO

## Maintenance et Technologie

Contrôle Industriel  
Procédés en  
Contrôle Non  
Destructif - Contrôles  
et Vérifications  
d'Ouvrages sur  
Chantier

LP MT



### LE MÉTIER

Le (la) titulaire de la LP intervient, sous la responsabilité d'un responsable, dans des missions de contrôle de la conformité de pièces métalliques (radio, ressuage, magnétoscopie et/ou ultrasons). Il s'assure de leur adéquation avec les exigences réglementaires et du respect des exigences qualité sans toutefois les endommager. Il intervient sur des installations industrielles variées, dans des ateliers ou sur des chantiers.

### APTITUDES

- Développement d'une argumentation
- Esprit critique
- Autonomie
- Rigueur
- Intégration dans une équipe
- Encadrement d'une équipe

### DURÉE

- 12 mois



UNIVERSITÉ  
DE LORRAINE



Thionville-Yutz

[www.formation-industries-lorraine.com](http://www.formation-industries-lorraine.com)

 [poleformationdesindustriestechnologiquesLorraine](https://www.facebook.com/poleformationdesindustriestechnologiquesLorraine)

## OBJECTIFS

- Maîtriser les normes et la réglementation
- Identifier les principales familles de matériaux et leurs propriétés
- Préparer et organiser la mise en œuvre d'une technique de contrôle non destructif sur un chantier (centrales nucléaires, ouvrages d'art, raffineries, ...)
- Faire respecter les consignes de sécurité relatives à la technique utilisée
- Réaliser des essais, des contrôles non destructifs
- Interpréter et évaluer les résultats en fonction des normes.

## PROGRAMME

- Formation générale (Informatique, méthodes de communication, langues, connaissances des entreprises, ...)
- Formation scientifique et technique faisant appel à des méthodes spécifiques aux matériaux analysés, à leur environnement et aux anomalies recherchées
- Travaux pratiques réalisés en partie à l'Institut de soudure (IS)
- Préparation à la partie théorique du CAMARI (Certificat d'Aptitude à Manipuler les Appareils de Radiographie Industrielle) et aux habilitations électriques
- Participation au passage des niveaux de certification professionnelle : Niveaux I et II COFREND : Magnétoscopie (MT), Contrôle Visuel (VT) et en Ressuage (PT) ; Niveau I COFREND en Ultrasons (UT)
- Initiation : Courants de Foucault (ET) et Radiographie industrielle (RT)

## MODALITÉS PÉDAGOGIQUES ET D'ÉVALUATION

Contrôle continu. La formation s'effectue en alternance entre l'IUT de Thionville-Yutz et l'entreprise. Elle est validée par la délivrance d'un diplôme de Licence Professionnelle de l'Université de Lorraine, IUT de Thionville-Yutz.

## MODALITÉS D'ACCÈS

- Candidature sur le site e-candidat : <https://ecandidat.univ-lorraine.fr>

## PUBLIC ET PRÉREQUIS

- Niveau L2 (120 ECTS),
- BTS, DUT
- Toutes spécialités industrielles
- Validation des acquis professionnels et personnels pour tout candidat ne justifiant pas des pré requis de diplôme