

DUREE	✓ 2 jours
PUBLIC	✓ Technicien en charge de l'amélioration des performances
PREREQUIS	✓ Aucun
OBJECTIFS	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Réaliser la cartographie d'un processus ✓ Construire un plan d'amélioration à partir de la cartographie ✓ Identifier les intérêts d'une cartographie ✓ Maitriser les méthodes pour réaliser une cartographie ✓ Analyser une cartographie ✓ Utiliser la cartographie pour la mise en œuvre d'un plan d'amélioration

PROGRAMME

Principes du Lean Manufacturing

- Objectifs de la démarche
- Indicateurs clés : Takt time, Lead time
- Valeur ajoutée / Non-valeur ajoutée
- 7 gaspillages

Cartographies

- Différents types de flux
- Différents types de cartographies
- Règles de représentation
- Etude de cas

Méthodologie

- Etapes la démarche
- Collecte des données

Exploitation de la cartographie

- Analyse des données
- Construction de la cartographie cible
- Etude de cas

Mise en pratique

- Réalisation de la cartographie du processus d'assemblage de l'atelier Lean
- Analyse
- Définition de la cartographie cible
- Mise en œuvre des améliorations

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Apports théoriques ✓ Mise en application pratique dans le cadre de l'atelier Lean ✓ Evaluation en cours de formation
MODALITES ET DELAIS D'ACCES	<ul style="list-style-type: none"> ✓ A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...) sous 5 jours
ACCESSIBILITE	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap
TARIF	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Sur demande et transmis dans le devis
MODALITE D'EVALUATION	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Evaluation en cours de formation
SANCTION DE LA FORMATION	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Attestation de fin de formation