

<b>DUREE</b>	✓ 1 jour
<b>PUBLIC</b>	✓ Techniciens en charge de l'amélioration des performances, gestionnaires de stocks, techniciens logistique
<b>PREREQUIS</b>	✓ Aucun
<b>OBJECTIFS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Evaluer l'impact des stocks sur les coûts</li> <li>✓ Maîtriser les règles de fonctionnement liées à une gestion de stock selon la méthode KANBAN</li> <li>✓ Déterminer les paramètres relatifs à une gestion de stock par KANBAN (Taille de lots, nombre de cartes, seuils...)</li> </ul>

## PROGRAMME

### Stock

- Nécessité et intérêts du stock
- Inconvénients du stock
- Coûts de stockage

### Objectifs du Kanban

- Signification
- Principe du flux tiré
- Intégration dans une démarche Lean Manufacturing

### Règles de fonctionnement du KANBAN

- KANBAN de production
- KANBAN de transfert
- Carte KANBAN

### Paramètres liés au KANBAN

- Taille de lots
- Nombre de cartes
- Définition des seuils
- Méthodologie de mise en œuvre

### Mise en application

- Mise en œuvre d'une organisation par KANBAN dans le cadre de la ligne d'assemblage de l'atelier Lean

<b>METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Apports théoriques et études de cas</li> <li>✓ Mise en pratique dans le cadre de l'atelier Lean</li> <li>✓ Mise en œuvre d'une organisation par KANBAN dans le cadre de l'atelier Lean</li> </ul>
<b>MODALITE D'EVALUATION</b>	✓ Evaluation en cours de formation
<b>SANCTION DE LA FORMATION</b>	✓ Attestation de fin de formation