

DUREE	✓ 3 jours
PUBLIC	✓ Technicien de maintenance
PREREQUIS	✓ Aucun
OBJECTIFS	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Intervenir dans le cadre de la maintenance corrective en utilisant une démarche rationnelle (recherche d'informations dans les documents techniques existants) ✓ Diagnostiquer le dysfonctionnement d'un équipement en utilisant des outils méthodologiques adaptés ✓ Minimiser les temps d'intervention en préparant son intervention en matériels et documentations ✓ Justifier l'utilisation des différents documents de maintenance et la fiabilité des informations constituant l'historique ✓ Utiliser la documentation existante dans l'entreprise ✓ Utiliser des outils d'aide au diagnostic ✓ Utiliser des outils d'aide à l'intervention

PROGRAMME

Méthodologie de dépannage

Outils de la maintenance pour l'optimisation des temps d'intervention

- Organisation de la maintenance corrective
- Historique
- Dossier machine (schéma, plan, grafcet etc...)
- Méthode de Maxer
- Outils d'aide au diagnostic (organigramme de dépannage, les tableaux de causes à effets, diagramme d'Ischikawa, arbre des causes, 5 Pourquoi...)
- Outils d'aide à l'intervention (les éclatés, les gammes de démontage et de remontage)

Interventions sur site

Applications pratiques : diagnostic, mises en situation et dépannage

- Etude de schéma : Analyse fonctionnelle et matérielle à partir des documents entreprises
 - Identification du matériel
 - Fonctionnement
 - Réglages
 - Organes de sécurité
 - Procédures de consignation
- Méthodologie d'intervention : les étapes
 - Etape 1
 - Prendre connaissance de l'information
 - Identifier le problème
 - Mesurer la situation actuelle grâce à la définition d'indicateurs représentatifs du problème
 - Formaliser le problème

- Etape 2
- Trouver les causes
- Rechercher les causes possibles
- Visualiser les causes
- Hiérarchiser les causes
- Valider les causes principales
- Etape 3
- Etablir un diagnostic
- Etape 4
- Intervenir en sécurité en utilisant l’outillage adapté
- Etape 5
- Compte rendu d’intervention et proposition d’amélioration

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES	<p>Phase 1 Formation en salle sur les méthodologies de dépannage</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Des exemples de documents de maintenance (Organigramme, tableaux causes / effets, ...) tirés de cas concrets seront présentés lors de la formation. ✓ Travail de groupe sur des études de cas tirés de l'industrie avec propositions de solutions et critiques communes afin d'affiner les méthodes d'analyse et d'appréciation. <p>Phase 2 Interventions sur site</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Simulations d’intervention de dépannage sur une ou des installations de l’entreprise qui seront identifiées en amont de la formation avec utilisation de la fiche réflexe ✓ Lors des interventions les groupes pourront être découpés en binôme afin de comparer et critiquer les façons de faire : diagnostic et intervention ✓ Le formateur qui interviendra devra au préalable s’imprégner des installations sur lesquelles se dérouleront les interventions
MODALITES ET DELAIS D’ACCES	<ul style="list-style-type: none"> ✓ A réception du bulletin d’inscription et du devis signé, transmission à l’entreprise de la convention et des documents d’entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...) sous 5 jours
ACCESSIBILITE	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap
TARIF	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Sur demande et transmis dans le devis
MODALITE D’EVALUATION	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Evaluation en cours de formation
SANCTION DE LA FORMATION	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Attestation de fin de formation