

# CQPM/CQPI TECHNICIEN(NE) EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE\*

\*formation financée par Pôle Emploi

## YUTZ



### OBJECTIF

Valider des qualifications partielles, sous forme de blocs de compétences (BDC) ou le CQPM complet.

**En terme d'emploi :** favoriser pour les demandeurs d'emploi l'accès à des postes de technicien en maintenance industrielle.

**En terme de qualification :** contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation, diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques, réaliser des opérations de maintenance préventive et curative, collecter et capitaliser l'information relative à l'activité, analyser les informations et participer à une action de progrès



### DATES

Du 01/06/2021 au 28/03/2022.



### EFFECTIF

Le nombre de stagiaires est de 12.



### PUBLIC - PRÉREQUIS

Public visé par le PIC, demandeurs d'emploi inscrits à Pôle Emploi, ayant un projet professionnel validé. Entrées en formation validées par Pôle Emploi. Public ayant validé un projet professionnel dans l'industrie Niveau III.



### PROGRAMME

Individualisation du parcours de chaque stagiaire - Remise à niveau si besoin identifié  
**Période d'intégration :** Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, sensibilisation au développement durable, adaptation du parcours de formation.

**Module 1 :** acquérir les pré requis nécessaires pour intégrer la formation qualifiante CQPM Technicien de maintenance industrielle **Module 2 :** Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques **Module 3 :** Organiser une intervention de maintenance préventive ou curative **Module 4 :** Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation **Module 5 :** Remplacer des pièces ou instruments défectueux **Module 6 :** Intervenir sur un système automatisé pour ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation **Module 7 :** Suite à intervention, mettre en fonctionnement, monter en cadence, régler et effectuer des contrôles lors des essais **Module 8 :** Transférer, capitaliser l'information **Module 9 :** Définir et piloter une action de progrès. Période en entreprise - Session d'examen  
**Parcours maximum de formation : Heures centre (1188h) + Stage pratique en entreprise (175h) = Total de 1363h.**



### LIEU

APC – Espace Cormontaigne, 3 Avenue Gabriel Lippmann, 57970 Yutz



### MODALITÉS PÉDAGOGIQUE / EVALUATION

Alternance entre le centre de formation et l'entreprise. Evaluation en cours de formation et CQPM blanc.



### MODALITÉ D'ACCÈS

Information collective, test de positionnement et entretien individuel de positionnement. Positionnement, candidature possible à tout moment, organisation du recrutement à J-1 mois.

Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet. Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Nos sites ont fait l'objet d'un dossier d'agenda d'accessibilité programmé les rendant accessibles aux personnes à mobilité réduite.



### VALIDATION

CQPM/CQPI Technicien en maintenance industrielle - MQ 1996 03 59/69 0137 NIVEAU IV.



### CANDIDATURES

APC - Tél. : 03 83 95 35 22 - CV et lettre à : [candidats@apc-nancy.com](mailto:candidats@apc-nancy.com)



### TARIFS

Formation prise en charge à 100% par le Pôle Emploi.



Mise à jour le 08/06/2021