

CQPM / CQPI TECHNICIEN EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE

YUTZ

*opération mise en oeuvre par Pôle Emploi



OBJECTIF

En termes d'emploi : répondre à des besoins en main d'œuvre qualifié en qualité de technicien en maintenance industrielle

En termes de qualifications : A l'issue de la formation, les stagiaires seront capables de:

- Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques
- Organiser une intervention de maintenance préventive ou curative
- Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation
- Remplacer des pièces ou éléments défectueux
- Intervenir sur un système automatisé
- Mettre en fonctionnement, monter en cadence, régler et effectuer des contrôles
- Définir et piloter une action de progrès



DATES

Du 07/02/2022 au 25/10/2022



EFFECTIF

Le nombre de stagiaires est de 12.



PUBLIC - PRÉREQUIS

Demandeurs d'emploi inscrits à Pôle Emploi, ayant un projet professionnel validé. Entrées en formation validées par Pôle Emploi Pour suivre la formation dans de bonnes conditions, il est souhaitable de savoir lire, écrire, compter. Public ayant validé un projet professionnel dans l'industrie Niveau I



PROGRAMME RAN

Période d'intégration : Accueil, présentation des objectifs de formation, connaissance de l'environnement professionnel, sensibilisation au développement durable, adaptation du parcours de formation.

Module 0 : acquérir les pré requis nécessaires pour intégrer la formation qualifiante CQPM Technicien de maintenance industrielle

Module 1 : Diagnostiquer un dysfonctionnement sur des équipements pluri technologiques

Module 2 : Organiser une intervention de maintenance préventive ou curative

Module 3 : Contrôler le bon fonctionnement d'une machine ou installation

Module 4 : Remplacer des pièces ou instruments défectueux

Module 5 : Intervenir sur un système automatisé pour ajuster un paramètre ou positionner un élément de l'installation

Module 6 : Suite à intervention, mettre en fonctionnement, monter en cadence, régler et effectuer des contrôles lors des essais

Module 7 : Transférer, capitaliser l'information

Module 8 : Définir et piloter une action de progrès

Période en entreprise - Session d'examen

Heures en centre : 329h + stage pratique en entreprise : 70h = total de 399h



LIEU

Pôle formation UIMM Lorraine Espace Cormontaine 3 avenue Gabriel LIPPMANN 57970 YUTZ



MODALITÉS PÉDAGOGIQUES / EVALUATION

Alternance entre le centre de formation et l'entreprise. Evaluation en cours de formation et CQPM blanc.



MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

Réunion d'information collective de positionnement. Entretien individuel de motivation. De Pôle Emploi : Positionnement / candidature possible à tout moment. Organisation du recrutement à j-1 mois.

Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet. Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Nos sites ont fait l'objet d'un dossier d'agenda d'accessibilité programmé les rendant accessibles aux personnes à mobilité réduite.



VALIDATION

CQPM Technicien de maintenance industrielle - MQ 1996 03 59/69 0137 Niveau IV

Attestation de fin de formation et livret de compétences

Habilitation électrique BR



CANDIDATURES

APC - Tél. : 03 83 95 35 22 - CV et lettre à : candidats@apc-nancy.com



TARIFS

Formation 100% prise en charge par Pôle Emploi

