

# CAP

Réalisations  
Industrielles en  
Chaudronnerie ou  
Soudage

CAP RICS



## LE MÉTIER

**Option chaudronnerie :** L'opérateur(trice) en réalisation d'ouvrages chaudronnés est un spécialiste de la fabrication, de l'installation et de la réparation d'ensembles métalliques. Il est amené à utiliser plusieurs moyens de fabrication, comme les machines à commandes numériques, ou l'outillage spécifique sur site. Il utilise des produits différents tant par leur forme (produits plats, profilés, tubes), que par leur nature (métaux, inox, alliages ferreux et non ferreux, ...).

**Option soudage :** Quels que soient les chantiers, cet opérateur sera capable de souder avec précision des châssis et des ensembles de chaudronnerie, de tuyauterie industrielle, des appareils ou éléments soumis à des pressions, des constructions métalliques ou mécano-soudées. Ces deux métiers s'exercent dans des secteurs d'activités très divers, principalement dans les domaines de la chaudronnerie, de la tôlerie, de la tuyauterie industrielle et du mécano soudage, mais aussi dans les domaines de la construction métallique, de la métallerie et de la menuiserie métallique.

## APTITUDES

- Sens de l'observation
- Dextérité manuelle
- Vision dans l'espace
- Rigueur, organisation
- Sens du collectif
- Autonomie

## DURÉE

- De 12 à 24 mois en fonction de votre profil



Flashez moi !

[www.formation-industries-lorraine.com](http://www.formation-industries-lorraine.com)

 [poleformationdesindustriestechnologiquesLorraine](https://www.facebook.com/poleformationdesindustriestechnologiquesLorraine)

## OBJECTIFS

- Décoder et exploiter les données techniques d'un ouvrage
- Mettre en œuvre les postes de fabrication et/ou de soudage
- Réaliser des ouvrages, seul ou au sein d'une équipe
- Contribuer à la fabrication et à la pose sur site
- Réaliser des opérations de maintenance de premier niveau des moyens de production
- Contrôler sa réalisation (auto-contrôle) et rendre compte
- Renseigner des documents (qualité, traçabilité)

## PROGRAMME

### TECHNIQUE :

- Décodage et analyse des données techniques et préparation d'une ou plusieurs phases de travail
- Mise en œuvre d'un ou plusieurs procédés de fabrication, d'assemblages et des techniques connexes à partir de consignes opératoires
- Traçage manuel ou à l'aide de logiciels spécifiques
- Réalisations en atelier
- Technologie des procédés de soudage
- Travaux pratiques et assemblage de constructions soudées
- Prévention, Sécurité et Ergonomie

### SCIENCES ET COMMUNICATION :

- Compréhension des documents culturels, professionnels, artistiques et scientifiques
- Expression orale et écrite
- Méthodologie en individuel et en équipe

## MODALITÉS PÉDAGOGIQUES ET D'ÉVALUATION

La formation théorique et pratique s'effectue en alternance entre le pôle formation UIMM Lorraine et l'entreprise. Evaluations sous forme de CCF et / ou d'épreuves finales devant jury.

## MODALITÉS D'ACCÈS ET DÉLAIS D'ACCÈS

- Pré-inscription en ligne sur notre site web
- Contact direct ou téléphonique sur nos sites
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises
- Début de la formation mi-septembre (entrée permanente possible)
- Délais d'accès : à signature du contrat (ou validation de la couverture sociale)
- Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet
- Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Nos sites ont fait l'objet d'un dossier d'agenda d'accessibilité programmé les rendant accessibles aux personnes à mobilité réduite

## PUBLIC ET PRÉREQUIS

- Après la 3<sup>ème</sup> ou 2<sup>nde</sup> générale ou technologique

## TARIFS

- Prise en charge par les opérateurs de compétences (OPCO)

## SANCTION DE LA FORMATION

- CAP Réalisations Industrielles en Chaudronnerie ou Soudage