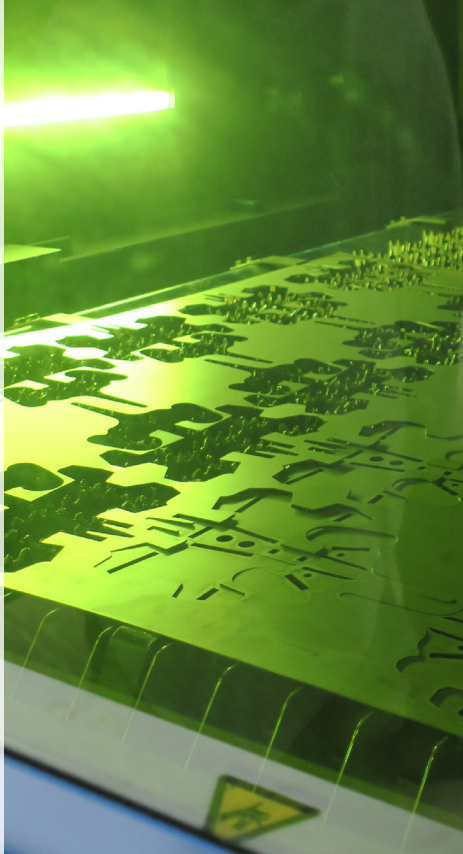


BAC PRO

Technicien(ne)
en
Chaudronnerie
Industrielle

BAC PRO
TCI



LE MÉTIER

Le (la) technicien(ne) en chaudronnerie industrielle participe à la mise en œuvre de produits différents, tant par leurs formes (produits plats, profilés, tubes...), que par leurs dimensions, leurs modes d'assemblages, la nature des matériaux (métaux et alliages ferreux et non ferreux, éventuellement matières plastiques et matériaux composites). Il travaille aussi bien sur des machines traditionnelles que sur des machines à commande numérique. Il connaît les différentes techniques d'assemblage propres aux matériaux travaillés (soudage, rivetage, boulonnage, collage...). Il maîtrise également l'utilisation de l'informatique à des fins d'exploitation de la définition numérique des ouvrages. Le technicien travaille aussi bien sur des chantiers que dans un atelier.

APTITUDES

- Organisation
- Rigueur
- Sens de l'équipe
- Autonomie
- Créativité et initiative
- Sens de la communication

DURÉE

- De 12 à 36 mois en fonction de votre profil



Flashez moi !

www.formation-industries-lorraine.com

 [poleformationdesindustriestechnologiquesLorraine](https://www.facebook.com/poleformationdesindustriestechnologiquesLorraine)

OBJECTIFS

- Analyser et exploiter des spécifications techniques
- Décoder des dessins de définition, des plans isométriques et des nomenclatures
- Élaborer avec ou sans assistance numérique, un processus de réalisation d'un élément d'un ouvrage
- Conduire la réalisation d'un ouvrage
- Préparer l'environnement des postes de fabrication
- Reproduire un traçage sur élément formé ou sur tôle à plat
- Réaliser des montages d'assemblage des ouvrages, seul ou au sein d'une équipe
- Réaliser un sous-ensemble d'un ouvrage, pour des interventions de pose ou de maintenance
- Apprécier les incidences techniques et économiques de ses choix
- Identifier au sein d'un planning les tâches liées à sa réalisation

PROGRAMME

TECHNIQUE :

- Préparation d'une intervention avec sécurisation du poste de travail et procéder à des relevés techniques sur un sous-ensemble chaudronné
- Réalisation des pièces primaires d'éléments de chaudronnerie (débit, mise en forme, préparation de bords...)
- Assemblage des éléments d'un sous-ensemble par pointage
- Remplacement d'une pièce constitutive soudée (meulage, pointage, soudage)
- Assemblage ou pré-assemblage d'un ou plusieurs sous-ensembles (assemblage mécanique, réglage...)
- Proposition de solutions techniques et de mise en œuvre
- Contrôle de la conformité d'une réalisation et rendre compte de son intervention
- Prévention, Sécurité et protection de l'environnement
- Gestion d'entreprise

SCIENCES ET COMMUNICATION :

- Analyse et interprétation des documents culturels, professionnels, artistiques et scientifiques
- Langue française et anglaise
- Méthodologie et outils de raisonnement en individuel et en équipe

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES ET D'ÉVALUATION

La formation théorique et pratique s'effectue en alternance entre le pôle formation UIMM Lorraine et l'entreprise. Évaluations sous forme de CCF et / ou d'épreuves finales devant jury.

MODALITÉS D'ACCÈS ET DÉLAIS D'ACCÈS

- Pré-inscription en ligne sur notre site web
- Contact direct ou téléphonique sur nos sites
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises
- Début de la formation mi-septembre (entrée permanente possible)
- Délais d'accès : à signature du contrat (ou validation de la couverture sociale)
- Les plans d'accès à nos différents sites sont disponibles sur notre site internet
- Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap. Nos sites ont fait l'objet d'un dossier d'agenda d'accessibilité programmé les rendant accessibles aux personnes à mobilité réduite

PUBLIC ET PRÉREQUIS

- Après la 3^{ème} et la 2^{nde}

TARIFS

- Prise en charge par les opérateurs de compétences (OPCO)

www.formation-industries-lorraine.com

[poleformationdesindustriestechnologiquesLorraine](http://www.poleformationdesindustriestechnologiquesLorraine.com)