



CQPM • Opérateur-régleur sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière



Produire - Réaliser

- Conduite, réglage d'équipements industriels
- Usinage - Outillage

MISSION(S) VISÉE(S) PAR LA QUALIFICATION

L'opérateur (trice) –régleur (euse) sur machine-outil à commande numérique par enlèvement de matière réalise des usinages en série par enlèvement de matière.

Le (la) titulaire de la qualification agit sous le contrôle d'un (une) responsable hiérarchique et travaille, dans le respect des règles de sécurité, à partir de dossiers de fabrication élaborés par les services support (BE, méthodes, industrialisation, ...).

Sous la supervision d'un chef d'équipe ou d'un régleur et à partir d'instructions de travail accompagnées de documents techniques élaborés (ordre de fabrication, plans de pièces, gammes d'usinage...) par les services support (BE, méthodes, industrialisation, (ordre de fabrication, plans de pièces, gammes d'usinage...)) il conduit l'ensemble des opérations nécessaires à la réalisation des usinages, et des contrôles de la production, dans le respect des délais impartis, et dans un souci continu de qualité et de sécurité.

ACTIVITÉS

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- La réalisation des préreglages nécessaires pour conduire une production stabilisée ;

- L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production ;
- La conduite d'une production de pièces ;
- La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production

COMPÉTENCES

- Préparer les équipements de la machine-outil à commande numérique.
- Démonter, monter les éléments de la machine-outil à commande numérique (montage d'usinage et outillages).
- Procéder à des réglages simples pour réaliser la production sur Machine-outil à commande numérique
- Conduire la production de pièces usinées dans le respect des objectifs impartis
- Contrôler la qualité de sa production
- Assurer l'entretien du poste de travail et la maintenance de 1^{er} niveau
- Rendre compte de son activité

LES MÉTIERS LIÉS

- Opérateur usinage (H/F)
- Opérateur-régleur (H/F)



> Les interlocuteurs

- L'UIMM territoriale la plus proche
- Représentant des salariés
- Directement en entreprise
- Conseiller d'orientation
- Conseiller en évolution professionnelle : Pôle emploi, APEC...

> Identification

Catégorie : A

N° Cert. : MQ 1988 11 74 0009 R

État : Active

Code CPF Métallurgie : 247197

RNCP : RNCP

> Dispositif d'accès

Qui peut accéder à la certification ?

- Jeunes et adultes
- Salarié(e)s
- Intérimaires
- Demandeurs d'emploi

Comment accéder à la certification ?

Par la formation

- Contrat de professionnalisation
- Pro A (*)
- Plan de développement des compétences
- POE (Individuelle/collective)

Par la Validation des Acquis de l'Expérience

- Période de Professionnalisation
- Plan de formation
- CPF
- Congé VAE