

DUREE	✓ 1 jour
PUBLIC	✓ Professionnels de la maintenance
PREREQUIS	✓ Aucun
OBJECTIFS	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Identifiez les différents outils à contrôle non destructif au service de la maintenance préventive dans l'industrie du futur (4.0) ✓ Caractériser la dégradation d'un système ✓ Identifier la technique C.N.D adaptée à la mesure de la dégradation ✓ Intégrer la maintenance préventive dans une maintenance 4.0

PROGRAMME

Objectifs de la maintenance

- Préventif (systématique, conditionnel)
- Critères de choix d'une politique de maintenance
- Maintenance préventive conditionnelle
- Maintenance préventive prévisionnelle
- Concept de la maintenance "prédictive" dans l'usine 4.0

Méthodes de maintenance conditionnelle et prévisionnelle

- Évolution d'une dégradation
- Paramètres caractéristiques d'une dégradation
- Critères de choix d'un paramètre de suivi
- Intégration des données dans le plan de maintenance
- Sécurité des contrôles en fonctionnement

Techniques de contrôle non destructif dynamique

- Contrôle par les sens humains : touché, vue, ouïe, odorat
- Thermographie infrarouge : électrique, mécanique, isolation, niveau
- Analyse par ultrasons : fuites, étanchéité, lubrification, mécanique, électrique
- Analyse vibratoire : balourd, alignement, transmission, roulement, pompe, ventilateur
- Analyse des huiles : hydraulique, compresseur, moteur, réducteur
- Contrôle visuel : endoscopie, stroboscopie
- Analyse des moteurs électriques

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Alternance permanente entre théorie et pratique ✓ Etude de cas d'entreprise ou des mises en situation pratiques : Permet l'adaptation des apports aux attentes spécifiques des participants (dans le cadre des objectifs de la formation) et favorise ainsi l'aspect opérationnel ✓ Formateur expérimenté
MODALITE D'EVALUATION	✓ Evaluation en cours de formation
SANCTION DE LA FORMATION	✓ Attestation de fin de formation