

<b>DUREE</b>	✓ 1 jour
<b>PUBLIC</b>	✓ Tout public
<b>PREREQUIS</b>	✓ Aucun
<b>OBJECTIFS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Connaître les principaux aspects du 6 Sigma</li> <li>✓ Connaître les avantages de la méthode</li> <li>✓ Déterminer les conditions requises à l'application réussie du 6 Sigma</li> <li>✓ Sélectionner les bons indicateurs</li> </ul>

## PROGRAMME

### Principes fondamentaux de la démarche Lean 6 sigma

- Origine et historique
- Valeur ajoutée et gaspillages
- Notion de variabilité
- Conséquences de la variabilité sur les processus
- Complémentarité du Lean et du 6 Sigma

### Evaluation de la dispersion et bases de statistiques

- Caractérisation d'une population : Paramètre de position et de dispersion.
- Evaluation de la dispersion par l'écart type.
- Notion de bases relatives à une distribution normale
- Validation de la normalité d'une population : Allure de la répartition et droite de Henry
- Exploitations : Conformité d'une population par rapport à des tolérances

### Notions de capabilités

- Capabilité procédé
- Capabilité de réglage
- Capabilité machine
- Suivi et interprétation des capabilités
- Rendements de capabilités

### Analyse des sources de dispersion

- Causes communes et causes spéciales
- Diagramme causes effets et 5M
- Notions de répétabilité et de reproductibilité
- Essais

<b>METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ Cours illustrés d'exemples</li> <li>✓ Evaluation en cours de formation</li> </ul>
<b>MODALITE D'EVALUATION</b>	✓ Evaluation en cours de formation
<b>SANCTION DE LA FORMATION</b>	✓ Attestation de fin de formation