

DUREE	✓ 2 jours
PUBLIC	✓ Soudeurs ✓ Transformation du métal
PREREQUIS	✓ Aucun
OBJECTIFS	✓ Lire et comprendre un plan ✓ Décoder des documents

PROGRAMME

Théorie des procédés

- Dessin technique
 - Définition et matériel nécessaire
 - Normalisations : écriture, traits, format et échelle
 - Exploitation des Nomenclatures
 - Cotation
 - Section
 - Coupe
 - Projections orthogonales
 - Direction d'observation
 - Position des vues
 - Position et nom des vues
 - Cotes d'encombrement
 - Notion de chaîne de cote
 - Tolérances et ajustements, inscription des tolérances dimensionnelles
 - Tolérances géométriques : Tolérances de formes, de profil, d'orientation, de position.
 - Représentation des soudures : éléments de cotations (ligne de repère ; ligne de référence ; ligne d'identification ; symboles de soudure ; symboles supplémentaires ; cote principale relative à la section transversale du cordon de soudure ; cote relative au dimension longitudinales du cordon de soudure ; indication complémentaire)
 - Cotation des cordons de soudure
 - Type de préparation : Forme des chanfreins
 - Numéro des procédés de soudage
-
- Associé à la lecture de DMOS

METHODES ET MOYENS PEDAGOGIQUES	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Salle de cours ✓ Atelier
MODALITES ET DELAIS D'ACCES	✓ A réception du bulletin d'inscription et du devis signé, transmission à l'entreprise de la convention et des documents d'entrée en formation (convocation, règlement intérieur, ...) sous 5 jours
ACCESSIBILITE	✓ Pour un accompagnement personnalisé lié à un handicap, merci de nous contacter pour une mise en relation avec notre référent handicap
TARIF	✓ Sur demande et transmis dans le devis
MODALITE D'EVALUATION	✓ Evaluation en cours de formation
SANCTION DE LA FORMATION	✓ Attestation de fin de formation

Mise à jour le 15/11/2023